MENU SEARCH INDEX DEVAIL BACK NEXT

2 / 5

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

07-319153

(43)Date of publication of application: 08.12.1995

(51)Int.CI.

G03F 7/004 G03F 7/004 G03F 7/027 G03F 7/028 G03F 7/033 H05K 3/00 H05K 3/06

H05K 3/08

(21)Application number: 06-112881

(71)Applicant: ASAHI CHEM IND CO LTD

(22)Date of filing:

26.05.1994

(72)Inventor: MATSUDA HIDEKI

YOSHIDA TOMOKO

(54) PHOTOPOLYMERIZABLE RESIN COMPOSITION

(57)Abstract:

PURPOSE: To obtain this photopolymerizable resin compsn. suitable for a dry film photoresist having superior performance.

CONSTITUTION: This photopolymerizable resin compsn. contains 20–90wt.% polymer having a-carboxyl group content of 100–600 (expressed in terms of acid equiv.) and a wt. average mol.wt. of 20,000–500,000, 5–60wt.% photopolymerizable monomer having at least two terminal ethylene groups, 0.01–20wt.% photopolymn. initiator and 1–20wt.% compd. represented by the formula (where (n) is an integer of 4–100) as essential components.

HO (CH, CHO) AR

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

Patent number

(19)日本國特許庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出顧公開番号

特開平7-319153

(43)公開日 平成7年(1995)12月8日

(51) Int.Cl. ⁶		識別記号	庁内整理番号	FΙ				技術表示箇所
G03F	7/004	501						
		512						
	7/027	502						
	7/028			•				
	7/033							
			審查請求	未請求	請求項の数2	OL	(全 8 頁)	最終頁に続く

(21)出願番号 特願平6-112881 (71) 出願人 000000033 旭化成工業株式会社 (22)出顧日 平成6年(1994) 5月26日 大阪府大阪市北区堂島浜1丁目2番6号 (72) 発明者 松田 英樹

静岡県富士市鮫島2番地の1 旭化成工業 株式会社内

(72) 発明者 吉田 友子

静岡県富士市鮫島2番地の1 旭化成工業

株式会社内

(54) 【発明の名称】 光重合性樹脂組成物

(57)【要約】

(目的) 優れた性能を有するドライフィルムフォトレ ジストに好適な光重合性樹脂組成物を提供する。

【構成】 以下の①~④を必須成分とする光重合性樹脂 組成物。

①カルボキシル基含有量が酸当量で100~600、重 量平均分子量が2万~50万の重合体20~90重量 %、②少なくとも二つの末端エチレン基を持つ光重合性 モノマー5~60重量%、③光重合開始剤0.01~2 0重量%、およびΦ下記一般式(Ⅰ)で示される化合物 1~20重量%。

(化1)

- CH,

HO (CH2 CHO) nH (I)

(CCでnは4~100の整数を表す)

1

【特許請求の範囲】

【請求項1】 のカルボキシル基含有量が酸当量で10 0~600、重量平均分子量が2万~50万の重合体2 0~90重量%、②少なくとも二つの末端エチレン基を 持つ光重合性モノマー5~60重量%、③光重合開始剤 0.01~20重量%、およびの下記一般式(1)で示 される化合物1~20重量%を含有してなることを特徴 とする光重合性樹脂組成物。

(化1)

CH3 HO (CH2 CHO) nH (1)

(ここでnは4~100の整数を表す)

【請求項2】 少なくとも二つの末端エチレン基を持つ 光重合性モノマーが、下記一般式(【】)または(【】 「)を含む化合物であるととを特徴とする請求項1記載 の光重合性樹脂組成物。

[化2]

(CCでR, は炭素数4~12のジイソシアナート残 ※~15の整数を表す。) 基、 R_1 、 R_2 は水素またはメチル基、 n_1 、 n_2 は1% 【化3】

$$R_{*} = \frac{R_{*}}{CH_{2} = CC00 - (C_{2}H_{4}O)n_{4} - (C_{3}H_{4}O)n_{4} - (C_{2}H_{4}O)n_{5} - 0C0 - C = CH_{2}}$$
(111)

(CCでn, 、n, は3~20の整数、R, 、R ,は水素またはメチル基を表す)

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、プリント配線板作成に 適したアルカリ現像可能な光重合性樹脂組成物に関す る。

[0002]

【従来の技術】従来、プリント配線板作成用のレジスト として支持層と光重合性層より成るいわゆるドライフィ ルムフォトレジスト(以下DFRと略称)が用いられて いる。DFRは、一般に支持層上に光重合性組成物から 成る光重合性層を積層し、多くの場合、さらに該組成物 上に保護用のフィルムを積層するととにより調製され る。光重合性層としては、現像液として弱アルカリ水溶 液を用いるアルカリ現像型が一般的である。

【0003】DFRを用いてプリント配線板を作成する の永久回路作成用基板上にラミネーター等を用いDFR を積層する。次に必要により支持層を剥離し、配線バタ ーンマスクフィルム等を通し露光を行う。露光後に支持 層がある場合は必要に応じて支持層を剝離し、アルカリ 水溶液により未露光部分の光重合性層を溶解、もしくは 分散除去し、基板上に硬化レジスト画像を形成する。形 成されたレジスト画像をマスクとして基板の金属表面を エッチング、またはめっきによる処理を行い、次いでレ ジスト画像を現像液よりも強いアルカリ水溶液を用いて

程の簡便さから貫通導通孔(スルーホール)を硬化膜で 覆い、その後エッチングするいわゆるテンティング法が 多用されている。

【0004】エッチングは塩化第二銅、塩化第二鉄、銅 アンモニア錯体溶液などが用いられるが、現像やエッチ ングの工程でスプレー等の圧力により、硬化膜が破れる と、内部の導体が除去されて、断線になり不良につなが 30 る。そのため破れない強靭な膜強度、及び柔軟性が要求 される。一方、DFRは三層構造のロール状態で保存さ れるため、保存時に端面から光重合性層がはみだす、い わゆるコールドフローという現象が起とるととがあり、 取扱い上好ましくない。さらに、未露光の光重合性層が 硬いと、基板にDFRをラミネートした後、カッター等 で切断するときに、光重合性層がちぎれて切り屑とな る、いわゆるカットチップが発生し、それが基板表面に 付着すると露光時の欠点につながり、重大な支障を及ぼ すことになる。また、未露光の光重合性層が硬いと、そ には、まず保護フィルムを剥離した後、銅張り積層板等 40 れを基板上にラミネートした時に密着性が悪く、凹凸の 有る基板表面においては、光重合性層が凹凸をうめると とができず空間を生じるととが有る。エッチングレジス トとして使用した場合にこのようなことが生じると、エ ッチング液が浸透するため、断線、欠け等の不良につな

> 【0005】現在広く用いられているDFRの光重合性 層は、(1)少なくとも一個のエチレン性基を有し、光 重合開始剤によって重合体を形成できる不飽和化合物、

(2)熱可塑性有機重合体結合剤、(3)光重合開始 剥離して、プリント配線板等を形成する。特に最近はエー50 剤、および(4)その他の添加剤からなる組成物から構

成されている。(特公昭50-9177号公報、特公昭 57-21697号公報)。前記不飽和化合物として は、脂肪族系多価アルコールのアクリル酸及びメタクリ ル酸エステルが最も一般的で、トリメチロールプロバン トリアクリレートペンタエリスリトールトリアクリレー ト、ポリエチレングリコールジアクリレート等の少なく とも二個の不飽和基を持つものが知られている。 [0006]

[発明が解決しようとする課題] コールドフローを改良 するためには、結合剤の配合割合を相対的に増加させれ 10 ば良いが、そうするとカットチップが発生するし、また 基板への追従性が低下する。また、テンティング膜の柔 軟性、および強度が低下する。カットチップを発生させ なくするには、結合剤の配合割合を相対的に減少させれ ば良いが、そうするとコールドフローや、現像性の悪 化、剥離時間が増加するという問題点が生じた。

【0007】従来、これらの問題の改良には、トルエン スルホンアミドなどの可塑剤を用いることがあったが、 従来知られていた可塑剤では、上記問題点の解決には至 らなかった。

[0008]

【課題を解決するための手段】上記の課題を解決すべく 検討を重ねた結果、下記一般式(Ⅰ)の化合物を添加し た光重合性組成物が、DFRに用いた場合に、硬化レジ ストの柔軟性が良好、テント膜強度が強靭、コールドフ ロー性と基板への追従性が良好、常温での保存が6ヶ月 以上可能、未露光時のDFRのカット時にチップが発生 しない、などの優れた特性を有することを見いだし、本 発明を完成するに至った。

【0009】すなわち本発明は、①カルボキシル基含有 30 量が酸当量で100~600、重量平均分子量が2万~ 50万の重合体20~90重量%、②少なくとも二つの・ 末端エチレン基を持つ光重合性モノマー5~60重量 %、②光重合開始剤0.01~20重量%、および④下 記一般式(1)で示される化合物1~20重量%を含有 してなることを特徴とする光重合性樹脂組成物に関す

[0010] (化4)

> CH3 HO (CH. CHO) nH (1)

[0013]

[化5]

40

【0014】(CCでR、は炭素数4~12のジイソシ n, 、n, は1~15の整数を表す) アナート残基、R、、R、は水素またはメチル基、 50 [0015]

*【0011】(CCでnは4~100の整数を表す) 一般式(I)において、nが4未満ではDFRとした場 台、コーロドフロー性が悪く、また100を越えると柔 軟性、および膜強度が充分ではなくなり、また現像時に スカムとして基板上に残り易くなるので好ましくない。 具体的には、ポリプロピレングリコールとして各社から 入手可な、例えば日本油脂(株)のユニオールD-40 0 (重量分子量: 400)、D-2000 (重量分子 重:2000) などが挙げられる。

【0012】上記光重合性樹脂組成物を構成する少なく とも二つの末端エチレン基を持つ光重合性モノマー②の 例としては、1,6-ヘキサンジオールジ(メタ)アク リレート、1,4-シクロヘキサンジオールジ(メタ) アクリレート、またポリプロピレングリコールジ (メ タ) アクリレート、ポリエチレングリコールジ (メタ) アクリレート、ポリオキシエチレンポリオキシプロピレ ングリコールジ (メタ) アクリレート等のボリオキシア ルキレングリコールジ (メタ) アクリレート、2-ジ (p-ヒドロキシフェニル) プロパンジ (メタ) アクリ レート、グリセロールトリ (メタ) アクリレート、トリ 20 メチロールプロパントリ (メタ) アクリレート、ポリオ キシプロピルトリメチロールプロバントリ (メタ) アク リレート、ポリオキシエチルトリメチロールプロバント リアクリレート、ジベンタエリスリトールベンタ (メー タ) アクリレート、トリメチロールプロパントリグリシ ジルエーテルトリ (メタ) アクリレート、ビスフェノー ルAジグリシジルエーテルジ (メタ) アクリレート、 2, 2-ビス(4-メタクリロキシペンタエトキシフェ ニル)プロパン、およびウレタン基を含有する多官能 (メタ)アクリレート等がある。好ましい例としては、 一般式(I I) および(I I I) で表されるものが挙げ られる。これらは単独で用いてもよいし、その他の多官 能、または単官能モノマーと併用しても良い。また、一 般式(II)と(III)のモノマーを併用する系も望 ましく、これらのモノマーを使用することにより、追従 性が良好で柔軟、かつ強靭なテンティング膜が得られ

(化6)

[0016] (CCでn, 、n, 、n, は3~20の整 数、R、、R、は水素またはメチル基を表す) (|||) で表される化合物としては、例えばヘキサメチ レンジイソシアネート、トリレンジイソシアネートまた は2、2、4-トリメチルヘキサメチレンジイソシアネ ート等のジイソシアネート化合物と、一分子中にヒドロ 10 キシル基と (メタ) アクリル基を有する化合物 (例え ば、2-ヒドロキシプロピルアクリレート、オリゴプロ ピレングリコールモノメタクリレート等) とのウレタン 化合等がある。とれらは公知の方法により合成できる。 [0017]一般式(III)で表される化合物におい て、n, 、n, 、n, が3よりも小さいと当該化合物の 沸点が低下して、レジストの臭気が強くなり、使用が著 しく困難になる。また、n, 、n, が20を越え ると単位重量あたりの光活性部位の濃度が低くなるた め、実用的感度が得られない。一般式(111)で表さ れる化合物は市販されているし、プロピレンオキサイド とエチレンオキサイドを反応させ得られた生成物を適当 な酸触媒の存在下でアクリル酸またメタクリル酸により

エステル化する方法により合成することもできる。 [0018] とれらのモノマーは、一種類でも二種類以 上を併用してもよい。使用量は5~60重量%の範囲か ら選ばれ、5重量%未満では、感度、膜強度の点で充分 ではなく、60重量%を越えるとDFRに用いた場合に 保存時の光重合性層のはみ出しが著しくなるため好まし くない。本発明に用いる重合体①中に含まれるカルボキ 30 シル基の量は酸当量で100~600である必要があ り、300~400が好ましい。また分子量は2万~5 0万である必要があり、より好ましくは4万~20万で ある。ことで酸当量とはその中に1当量のカルボキシル 基を有するポリマーの重量をいう。重合体中のカルボキ シル基はDFRにアルカリ水溶液に対する現像性や剥離 性を与えるために必要である。酸当量が100未満で は、塗工溶媒または他の組成物、例えばモノマーとの相 溶性が低下し、600を超えると現像性や剥離性が低下 する。また、分子量が50万を超えると現像性が低下 し、2万未満では光重合性積層体に用いたとき光重合層 の厚みを均一に維持することが困難になるし、現像液に 対する耐性が悪化する。なお酸当量の測定は、平沼レポ ーティングタイトレーターCOMTITE-7を用い、 0.1 N水酸化ナトリウムで電位差滴定法により行われ る。また、分子量は日本分光製ゲルパーミエーションク ロマトグラフィー (ポンプ:TRIROTAR-V、カ ラム: Shodex A-80M 2本直列、移動相溶 媒:THF、ポリスチレン標準サンプルによる検量線使 用) により重量平均分子量として求められる。

【0019】該重合体のは、下記の2種類の単量体の中 より各々一種またはそれ以上の単量体を共重合させると とにより得られる。第一の単量体は分子中に重合性不飽 和基を一個有するカルボン酸または酸無水物である。例 えば(メタ)アクリル酸、フマル酸、ケイ皮酸、クロト ン酸、イタコン酸、マレイン酸無水物、マレイン酸半エ ステル等である。第二の単量体は非酸性で、分子中に重 合性不飽和基を一個有し、光重合性層の現像性、エッチ ングおよびめっき工程での耐性、硬化膜の可とう性等の 種々の特性を保持するように選ばれる。例えば、メチル (メタ) アクリレート、エチル (メタ) アクリレート、 ブチル (メタ) アクリレート、2 - エチルヘキシル (メ タ) アクリレート等のアルキル (メタ) アクリレート類 がある。また酢酸ビニル等のビニルアルコールのエステ ル類や、スチレンまたは重合可能なスチレン誘導体等が ある。また上記の重合性不飽和基を分子中に一個有する カルボン酸または酸無水物のみの重合によっても得ると

【0020】光重合性組成物に含有される重合体のの最は、20~90重量%の範囲であり、好ましくは30~70重量%である。重合体の量が20重量%未満または90重量%を超えると、露光によって形成される硬化画像が十分にレジストとしての特性、例えばテンティング、エッチング、各種めっき工程において十分な耐性を有しない。

【0021】本発明に用いることのできる光重合開始剤 ③としては、各種の活性光線、例えば紫外線などにより 活性化され重合を開始する公知の開始剤があげられる。 たとえば、2-エチルアントラキノン、オクタエチルア ントラキノン、1,2~ベンズアシトラキノン、2,3 ーベンズアントラキノン、2-フェニルアントラキノ ン、2、3-ジフェニルアントラキノン、1-クロロア ントラキノン、2-クロロアントラキノン、2-メチル アントラキノン、1、4-ナフトキノン、9、10-フ ェナントラキノン、2-メチル-1,4-ナフトキノ 40 ン、9、10-フェナントラキノン、2-メチルー1. 4-ナフトキノン、2,3-ジメチルアントラキノン、 3-クロロ-2-メチルアントラキノンなどのキノン 類、ベンソフェノン、ミヒラーズケトン[4,4'-ビ ス(ジメチルアミノ)ベンゾフェノン]、4,4'-ピ ス (ジェチルアミノ) ベンゾフェノンなどの芳香族ケト ン類、ベンゾイン、ベンゾインエチルエーテル、ベンゾ インフェニルエーテル、メチルベンゾイン、エチルベン ゾインなどのベンゾインエーテル類、ベンジルジメチル ケタール、ベンジルジエチルケタール、2 - (o - クロ 50 ロフェニル-4, 5-ジフェニルイミダゾリル二量体等 のビイミダゾール化合物、チオキサントン類とアルキル アミノ安息香酸の組み合わせ、例えばエチルチオキサン トンとジメチルアミノ安息香酸エチル、2-クロルチオ キサントンとジメチルアミノ安息香酸エチル、イソプロ ビルチオキサントンとジメチルアミノ安息香酸エチルと の組み合わせ、また2-(o-クロロフェニル)-4. 5-ジフェニルイミダドリル二量体とミヒラーズケトン との組み合わせ、さらに2-(o-クロロフェニル)-4. 5-ジフェニルイミダドリル二量体とベンジルジメ チルケタールとミヒラーズケトンとの組み合わせ、9-フェニルアクリジン等のアクリジン類、1-フェニルー 1,2-プロバンジオン-2-0-ベンゾイルオキシ ム、1-フェニル-1,2-プロパンジオン-2-(o - エトキシカルボニル) オキシム等のオキシムエステル 類等がある。とれらの開始剤はそれぞれ単独で用いて も、併用して用いても構わない。開始剤の好ましい例と しては、ジェチルチオキサントン、クロルチオキサント ン等のチオキサントン類、ジメチルアミノ安息香酸エチ ル等のジアルキルアミノ安息香酸エステル類、ベンソフ ェノン、4,4'-ビス(ジメチルアミノ)ベンゾフェ 20 ノン、4、4′-ビス(ジエチルアミノ)ベンゾフェノ ン、2-(o-クロロフェニル)-4,5-ジフェニル イミダゾリル二量体、およびとれらの組み合わせをあげ ることができる。

[0022]本発明の光重合性組成物に含有される光重合開始剤の量は、0.01重量%~20重量%であり、好ましくは、0.05重量%~10重量%である。光重合開始剤が20重量%を超えると光重合性組成物の活性吸収率が高くなり、光重合積層体として用いた時光重合層の底の部分の重合による硬化が不十分になる。また0.01重量%未満では充分な感度が出なくなる。

【0023】本発明の光重合性組成物の熱安定性、保存 安定性を向上させるために、光重合性組成物に重合禁止 剤を含有させることは好ましいことである。例えば、p -メトキシフェノール、ハイドロキノン、ピロガロー ル、ナフチルアミン、tert‐ブチルカテコール、塩 化第一銅、2, 6-ジーtertーブチルーp-クレゾ ール、2, 2'-メチレンビス(4-エチル-6-te rtープチルフェノール)、2,2'ーメチレンビス ロソフェニルヒドロキシアミンアルミニウム塩、ジフェ ニルニトロソアミン等が挙げられる。本発明の光重合性 組成物は、染料、顔料等の着色物質を含有してもよい。 例えばフクシン、フタロシアニングリーン、オーラミン 塩基、カルコキシドグリーンS、パラマジェンタ、クリ スタルバイオレット、メチルオレンジ、ナイルブルー2 B、ビクトリアブルー、マラカイトグリーン、ベイシッ クブルー20、ダイヤモンドグリーン等が挙げられる。 【0024】また光照射により発色する発色系染料を含 有してもよい。発色系染料としては、ロイコ染料または 50

フルオラン染料と、ハロゲン化合物との組み合わせがある。例えば、トリス(4ージメチルアミノー2ーメチルフェニル)メタン [ロイコクリスタルバイオレット]、トリス(4ージメチルアミノー2ーメチルフェニル)メタン [ロイコマラカイチグリーン] 等が挙げられる。一方、ハロゲン化合物としては、臭化アミル、臭化イソブチレン、臭化エチレン、臭化ジフェニルメチル、臭化ベンザル、臭化メチレン、トリブロモメチルフェニルスルフォン、四臭化炭素、トリス(2、3ージブロモプロビル)ホスフェート、トリクロロアセトアミド、ヨウ化アミル、ヨウ化イソブチル、1、1、1ートリクロロー2、2ービス(pークロロフェニル)エタン、ヘキサクロロエタン、トリアジン化合物、等が挙げられる。

【0025】トリアジン化合物としては、2、4、6-トリス(トリクロロメチル)-s-トリアジン、2-(4-メトキシフェニル)-4、6-ビス(トリクロロメチル)-s-トリアジンが挙げられる。また、トリブロモメチルフェニルスルフォンとロイコ染料との組み合わせや、トリアジン化合物とロイコ染料との組み合わせが有用である。

【0026】さらに、本発明の光重合性樹脂組成物に熱発色防止剤として、グリシジルエーテル化合物を小量添加しても良い。具体例としては、ポリプロビレングリコールジグリシジルエーテル、グリセリンジグリシジルエーテル、水添ビスフェノールAシグリシジルエーテル、ビスフェノールA-PO2モル付加ジグリシジルエーテル等が挙げられる。

[0027] DFR用の光重合性樹脂積層体とする場合 には、上記光重合性樹脂組成物を含有した光重合性層 に、該光重合性層を支持する支持層を積層する。支持層 としては、活性光を透過する透明なものが望ましい。活 性光を透過する支持層としては、ポリエチレンテレフタ レートフィルム、ポリビニルアルコールフィルム、ポリ 塩化ビニルフィルム、塩化ビニル共重合体フィルム、ボ り塩化ビニリデンフィルム、塩化ビニリデン共重合フィ ルム、ポリメタクリル酸メチル共重合体フィルム、ポリ スチレンフィルム、ポリアクリロニトリルフィルム、ス チレン共重合体フィルム、ポリアミドフィルム、セルロ ース誘導体フィルムなどが挙げられる。 これらのフィル ムは必要に応じ延伸されたものも使用可能である。厚み は薄い方が画像形成性、経済性の面で有利であるが、強 度を維持する必要等から10~30μmのものが一般的 てある.

[0028] 支持層と積層した光重合性層の反対側の表面に、必要に応じて保護層を積層する。この保護層の重要な特性は、光重合性層との密着力について、支持層よりも保護層の方が充分小さく容易に剥離できることである。例えばポリエチレンフィルム、ポリプロピレンフィルム等がある。また、特開昭59-202457号公報

に示された剥離性の優れたフィルムを用いることができ る。光重合性層の厚みは用途において異なるが、印刷回 路板作製用には5~100μm、好ましくは5~90μ mであり、薄いほど解像度は向上する。また厚いほど膜 強度が向上する。

【0029】次に、この光重合性樹脂積層体を用いた印 刷回路板の作成工程は、従来技術に準ずるものであるが 簡単に述べる。まず、ラミネーターを用い、保護層があ る場合は、保護層を剥離した後、光重合性層を印刷回路 板用基板の金属表面に加熱圧着し積層する。この時の加 10 熱温度は一般的に40~160℃である。次に必要なら ば支持層を剥離しマスクフィルムを通して活性光により 画像蕗光する。次に、蕗光後光重合性層上に支持層があ る場合には必要に応じてこれを除き、続いてアルカリ水 溶液の現像液を用いて未露光部を現像除去する。アルカ リ水溶液としては、炭酸ナトリウム、炭酸カリウム、水 酸化ナトリウム、水酸化カリウム等の水溶液を用いる。

【0030】とれらは光重合性層の特性に合わせて選択 されるが、0.5%~3%の炭酸ナリウム水溶液が一般 的である。次に現像により露出した金属面をエッチング 20 法または、めっき法のいずれか既知の方法をもちいて金 属の画像バターンを形成する。その後、硬化レジスト画 像は一般的に現像で用いたアルカリ水溶液よりも更に強 いアルカリ性水溶液により剥離される。剥離用のアルカ リ水溶液についても特に制限はないが、1%~5%の水 酸化ナトリウム、水酸化カリウムの水溶液が一般的に用 いられる。さらに現像液や剥離液に少量の水溶性溶媒を 加える事は可能である。

[0031]

【実施例】以下に実施例を示す。

[0032]

【実施例1】表1の実施例1の欄に記載の化合物を均一 に溶解した。次にこの混合溶液を厚さ25 µmのポリエ チレンテレフタレートフィルムにバーコーターを用いて 均一に塗布し、90℃の乾燥機中で5分乾燥して光重合・ 性層の厚さ50μmの光重合性樹脂積層体を得た。その 後光重合性層の、ポリエチレンテレフタレートフィルム を積層していない表面上に35 µmのポリエチレンフィ ルムを張り合わせて積層フィルムを得た。一方、35μ m圧延銅箔を積層した銅張積層板を湿式バフロール (ス 40 リーエム社製、商品名スコッチブライト#6002連) 研磨した表面にとの積層フィルムのポリエチレンフィル ムを剥しながら光重合性層をホットロールラミネーター により105℃でラミネートして積層体を得た。

【0033】この積層体にマスクフィルムを通して、超 高圧水銀ランプ(オーク製作所、HMW-201KB) により80mJ/cm'で光重合性層を露光した。 続い てポリエチレンテレフタレートフィルムを剥離した後、 30°Cの1%炭酸ナトリウム水溶液を約70秒スプレー

を得た。以下の方法で評価した。

(1) コールドフロー性試験

上記積層体を2.5cm角に切断し、直径10cmの鉄 板にはさみ、40℃、5分間、100kgの荷重をかけ た。サンブルを取り出し光重合性層のはみ出し幅を測定 した。以下のランク付けにより評価した。

【0034】〇:300μm未満、ロール状態で、23 *Cの条件で6ヶ月以上コールドフロー無しで保存可能。 Δ:300μm以上600μm未満、同条件で1ヶ月以 上6ヶ月未満コールドフロー無しで保存可能。 ×;600μm以上、1ケ月未満コールドフロー無しで

(2) カットチップ評価

保存可能。

銅張り積層板に実施例記載の方法により積層体をラミネ ートして、カッターナイフにより積層板に沿って積層体 を切断し、切断面を観察して以下の方法により評価し

【0035】○: チップが飛ぶことなく、切断可能。 ×;切断時チップ飛びが発生する。

(3)追従性評価試験

70 µm圧延銅箔を積層した銅張り積層板に、あらかじ め市販のドライフィルムレジストを使って、ラミネート - 露光 - 現像 - エッチング - レジスト剥離を行い、ライ ン幅が100、110、120、130、140、15 0 μmの線状の溝を作った。溝の深さは約10μmであ った。

【0036】とうして作製した溝付き基板を用い、先と 同様の方法で上記積層体をラミネートした。との積層体 にマスクフィルムを通して、基板の溝に垂直になるよう 30 なラインパターン (ライン幅:125μm)を使用し 0℃の塩化第二銅溶液を120秒スプレーし、レジスト の無い部分の銅をエッチングした。最後に50℃の3% 水酸化ナトリウム水溶液を約90秒スプレーして硬化レ ジストを剥離した。

【0037】 こうして作られた銅ライン上で、あらかじ め溝のあった部分が断線していない箇所を数えxとし た。反対にエッチングされて断線している箇所を数えy とし、次の計算式により断線率 (%)を計算し、以下の 方法によりランク付けした。

断線率(%)=100x/(x+y)

〇;断線率が10%未満

△:断線率が10%以上40%未満

×: 断線率が40%以上

(4)柔軟性及び膜強度評価

直径5mmのスルーホールを有する銅張り積層板に、実 施例1記載の方法により両面にラミネートし、パターン マスクを使用せずに露光、および現像して、片面の硬化 膜を除去し、引っ張り試験機を使用して治具に突き刺し して、未露光部分を溶解除去したところ良好な硬化画像 50 棒をセットして、5 kgの荷重でスルーホールの膜の中

11

心部を10mm/分の速度で押しつけた。その結果、膜が破れるまでの硬化膜の伸びと、その時の強度を測定した。

[0038]

【実施例2~7、比較例1~4】実施例1と同様の方法により、表1および表2記載の組成の光重合性樹脂積層体を得、フロー性試験、カットチップ試験、追従性試験、柔軟性および膜強度試験を行った。結果を表1および表2に示す。

<記号説明>

P : メタクリル酸メチル57重量%、メタアクリル酸23重量%、アクリル酸ブチル10重量%の三元共重合体のメチルエチルケトン溶液(固形分濃度32%、重量平均分子量8.5万)

M-1:トリメチロールプロバントリアクリレート M-2:ヘキサメチレンジイソシアネートとオリゴプロ ピレングリコールモノメタクリレート(日本油脂(株) 製プレンマーPP-1000)との反応物

M-3: 平均8 モルのプロピレンオキシドを付加したポ*

* リプロピレングリコールにエチレンオキシドをさらに両端にそれぞれ平均3 モル付加したグリコールのジメタクリレート

12

M-4:テトラプロピレングリコールジメタクリレート

A-1:ベンゾフェノン

A-2:4, 4'-ビス (ジェチルアミノ) ベンゾフェ ノン

A-3:2-(o-クロロフェニル)-4,5-ジフェニルイミダゾリル二量体

10 B-1:マラカイトグリーン

B-2:ロイコクリスタルバイオレット

B-3:トリプロモメチルフェニルスルフォン

C-1:ポリプロピレングリコール (平均分子量200 o)

C-2:ポリプロピレングリコール (平均分子量200)

C-3:パラトルエンスルホンアミド

[0039]

【表】】

		実施例1	実施例 2	比較例1	比較例2	比較例3	比較例4
	р	150	150	150	150	170	130
	¥-)	20	20	. 20	20	20	20
	¥-2						
	N-3						
	H-4	15	15	15	15	15	15
	A-1	4					
組	A-2	0.1	0.1	0.1	6.1	0.1	0. 1
成	¥-3		2	2	2	2	2
	8-3	0.5					
8	C-1	5	5				:
	C-2			5			
	C-3		·		5		
		共通; 品	17 10				
79-	·性	0	0	×	×	0	x ·
神	f,7	0	o [·]	0	.O	×	0
追往	芝性	0	0	Δ	Δ	×	0 .
l	数性 数度	1.2	1.4 730	J. 1 590	1. 0 530	0. 8 320	1. 0 400

[0040] [表2]

		実施例 3	实施例 4	実施例 5	実施例 6	实施例?		
	P N-1	150	150	150	150	150		
	¥-2	20		20		10		
	¥-3		20		20	10		
	¥-4	15	15	15	15	15		
	A-1	4	4					
題	Á-2	0. 1	0. 1	0. 1	0. 1	0. 1		
成	A-3			2	2	2		
g	C-1 C-2 C-3	5	5	5	5	5		
		共通; B-I 0.04, B-2 0.5, /チルユラルウトン 10						
70-	性	0	0	0	0	0		
カットチップ 評価		0	0	.0	0	0		
追從性		0	0	0 0		0		
柔軟性 膜強度		2. 9 780	2. 7 770	2. 9 2. 8 860 840		2. 9 940		

13

* [0041]

[発明の効果]本発明の光重合性樹脂組成物を用いたドライフィルムフォトレシストは、特に保存時のコールドフロー性が小さく、基板へのラミネート時における未露光膜のカットチップ性、および追従性が良好で、さらに露光後の硬化膜の柔軟性、および膜強度に優れた性能を示し、アルカリ現像型回路板作製用ドライフィルムレジストとして非常に有用である。

14

10

20

*

フロントページの続き

(51)Int.Cl.		識別記号	庁内整理番号	FΙ		技術表示箇所
H 0 5 K	3/00	F				
•	3/06	Н			ŗ.	
	3/18	D	7511-4E			